

ProJet® 4500

Professional 3D Drucker



BDSYSTEMS®

Verknüpfen Sie die Ausdruckstärke leuchtender Farben mit der Robustheit langlebiger Kunststoffteile

Mit dem ProJet 4500 fertigen Sie einsatzbereite, flexible, robuste Bauteile mit schönem Oberflächenfinish, Pixel für Pixel in der Originalfarbe. Der bürotaugliche 3D Drucker arbeitet schnell und effizient. Seine intuitive Steuerung ermöglicht Ihnen eine hohe Produktivität bei reduzierten Betriebskosten.

Vereinigen Sie Ästhetik mit Robustheit: der ProJet 4500 liefert langlebige Vollfarb-Kunststoffmodelle, direkt aus dem Drucker. Das ColorJet Printing Verfahren in Kombination mit dem VisiJet C4 Spectrum Kunststoffmaterial ermöglicht es Ihnen naturgetreue Prototypen Ihres Produktes zu drucken, schon früh entscheidende Produktmerkmale hervorzuheben oder direkt kundenspezifische Produkte zu fertigen.



 KISTERS

Telefon 0241/9671-516 | vertrieb@zprinter.de

www.zprinter.de

Aachen | Cottbus | Duisburg | Erlangen | Kiel | München | Oldenburg

ProJet® 4500

Professional 3D Drucker



3DSYSTEMS™



ProJet 4500

Auflösung	600 x 600 DPI
Farbe	Durchgängig CMY
Minimale Detailwiedergabe	0,1 mm
Schichtstärke	0,1 mm
Vertikale Baugeschwindigkeit	8 mm/Stunde
Prototypen je Bauprozess	18 Modelle mit 75 mm Durchmesser
Netto Bauvolumen (xyz)	203 x 254 x 203 mm (10.487 cm ³)
Baumaterial	VisiJet C4 Spectrum
Automatisches Setup und Selbstüberwachung	•
Core Recycling	•
Integrierte Teilereinigung	•
Integrierte Materialien	•
Intuitives Bedienfeld	•
E-mail Benachrichtigung	•
Tablet/Smartphone Zugriff	•
Print3D App	Remote Überwachung und Steuerung durch Tablet, Computer und Smartphone
Unterstützte Datei-Formate	STL, VRML, PLY, ZPR
Betriebssystem	Windows® 7 und Windows® Vista
Umgebungstemperatur	13 - 24 °C
Luftfeuchtigkeit bei Betrieb	20-55% - nicht kondensierend
Abmaße (LxTxH)	
3D Drucker – verpackt	190 x 122 x 172 cm
3D Drucker – unverpackt	162 x 152 x 80 cm
Gewicht	
3D Drucker verpackt	340 kg
3D Drucker unverpackt	272 kg
Strom	100-240V, 15-7,5A
Bürotauglichkeit	•
Zertifikate	CE, CSA

Materialeigenschaften VisiJet C4 Spectrum

Eigenschaften	Wärmegehärteter Kunststoffverbundwerkstoff	
	Condition	Wert
Zugfestigkeit	ASTM D638	24,8 MPa
Zugmodul	ASTM D638	1600 MPa
Bruchdehnung	ASTM D638	3,6 %
Biegefestigkeit, beim Bruch	ASTM D638	36,5 MPa
Biegefestigkeit, ohne Bruch	ASTM D638	24,4 MPa
Biegemodul	ASTM D790	1125 MPa
Shore D	ASTM D2240	79
Wärmeformbeständigkeit bei 0.45 MPa	ASTM D648	57 °C

Heben Sie Ihre Designs hervor. Kommunizieren Sie mit leuchtenden Vollfarbkunststoffteilen.

- **Verlassen Sie sich auf Ihre Konzeptmodelle und Serienteile** – Der ProJet 4500 fertigt langlebige Kunststoffteile.
- **Lassen Sie Ihr Modell strahlen** – Zeigen Sie jedes noch so kleine Detail Ihres Bauteils in einer von Millionen von CMY Farben mit hervorragendem Oberflächenfinish.
- **Bauen Sie Ihre Modelle schneller** – Der ProJet 4500 besticht mit hohen Druckgeschwindigkeiten. Und die Teile sind direkt einsatzbereit, ganz ohne Nachbearbeitung.
- **Baumaterial einsparen** – Die Materialrecyclingfunktion des ProJet 4500 und die Tatsache, dass das Verfahren ohne Stützstrukturen auskommt machen es zu einer wirtschaftlichen und umweltfreundlichen Lösung.
- **Drucken Sie in 3D - direkt in Ihrem Büro** – Der ProJet 4500 ist ein durchgängig integrierter, sauberer und intuitiver 3D Drucker.

Merkmale:

- CMY Bindemittel betten Pixel für Pixel Farbe ein, Spektrum mit nahezu einer Million Farbmöglichkeiten
- Druckt langlebige Modelle mit dem flexiblen, robusten Kunststoffmaterial VisiJet C4 Spectrum
- Besticht mit hoher Druckgeschwindigkeit. Keine Nachbearbeitung notwendig.
- Komplettlösung mit automatischem Materialrecycling
- Benötigt keinen Wasseranschluss und keinen Einsatz aggressiver Chemikalien

ColourJet Printing (CJP)

Beim ColourJet Printing (CJP) kommen zwei Hauptkomponenten zum Einsatz: ein Pulvermaterial und ein Bindemittel. Das Pulvermaterial wird mit einer Walze in dünnen Schichten auf der Bauplatform aufgebracht. Nach jeder Schicht des Pulvermaterials wird das Farb- und Bindemittel selektiv mit Hilfe eines Tintenstrahl Druckkopfs aufgebracht. Die mit dem Bindemittel versehenen Pulverbereiche erhärten. Die Bauplatform wird jeweils um eine Schicht abgesenkt bevor wieder Pulvermaterial aufgetragen wird. So wird das Modell schichtweise aufgebaut.